



Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2

Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3

Stupeň jakosti svarů (kritéria připustností) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C

Svařečský dozor dle ČSN EN ISO 14731

Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

SESTAVA

HRANY SRAZIT 1 x 45°, OBROBENÉ PLOCHY Ra=6,3

SVAREK: ELEKTRODY: ČSN EN 499: E 38 3 B 42 H 10 (E-B 121) METODA 111

ČSN EN 440; G3Si1 (OK Autrod 12.50) METODA 135			
5	Stávající náboj ramena	1	---
4	Žebro ramena segmentu	2	1.0038 (11 375)
3	Vzpěra	1	1.0038 (11 375)
2	Páka segmentu II.	1	1.0038 (11 375)
1	Páka segmentu I.	1	1.0038 (11 375)
Poz.	Součást	Kusů	Materiál

SESTAVA (č.v.)	poz.
A2 - 1820 - 00	3

Počet kompletů (kusů):	
Seg. uzávěr DN 1400	1
CELKEM na 1kpl	1

Hmotnost celkem / 1kpl: 46,5kg	
---	---

Měřítko 1:10	Kreslil	Kontroloval	Schválil	VD Rozkoš, Akce oprava segmentových uzávěrů spodních výpustí
	BARCUCH	FIALA		
	Datum	Kusovník	Stupeň	
	25.5.2017		DPS-VD	

PS PROFI s.r.o.		Název RAMENO SEGMENTU - PRAVÉ (SVAREK)	Číslo výkresu A3 - 1820 - 00 - 03
--------------------	--	---	--------------------------------------